



FILTERANLAGEN NACH MASS

Für Öl, Wasser, Emulsion
und andere flüssige Medien



Exakte Trennung von
Rein / Schmutzseite

Für extrem dünnes Vlies
geeignet, weil es getragen
und nicht gezogen wird

Komprimierter Schmutzkuchen,
trocken, stichfest

Schrägbettfilter

Vakuumfilter-Vliesausführung

SBV

Der POLO Schrägbettfilter SBV ist ein vollautomatisch arbeitender Filter für die Reinigung vieler, unterschiedlicher Flüssigkeiten.

Aufbau

Es besteht aus einem geschweißten Gehäuse mit Antriebs- und Umlenkwellen. Die endlose, das Filtervlies tragende Transportkette bildet eine extrem tiefe Filtermulde. Der Vortrieb erfolgt über einen Getriebemotor. Ein Exhaustor zur Erzeugung des Unterdruckes und eine Abförderpumpe sind auf bzw. am Filter montiert und verrohrt. Die Steuerungsfunktionen, ausgelöst von Schwimmerschaltern, werden von einem externen oder integrierten El.-Schaltkasten ausgeführt. Die Standard-Version ist in Stahl ausgeführt. Eine Ausführung, medienberührt in Niro-Werkstoffen ist ebenfalls lieferbar.

Individuelle Problemlösungen

Schrägbettfilter SBV (Vakuumfilter-Vliesausführung)

Funktionen

Die verunreinigte Flüssigkeit fließt über einen Einlaufverteiler, der Turbulenzen vermeidet, in die Schmutzkammer des Filters. Der Exhaustor zieht Luft und damit Flüssigkeit durch das Vlies in die Reinkammer des Filters. Dabei entsteht Unterdruck. Dieser Unterdruck erhöht den Mengendurchsatz, lässt den Filterkuchen höher aufbauen und erzeugt, da Luft durch diesen Filterkuchen gezogen wird, einen trockenen-stichfesten Austrag. Der höher aufbauende Filterkuchen stellt eine hochwertige Filterschicht dar, die den Reinheitsgrad verbessert.

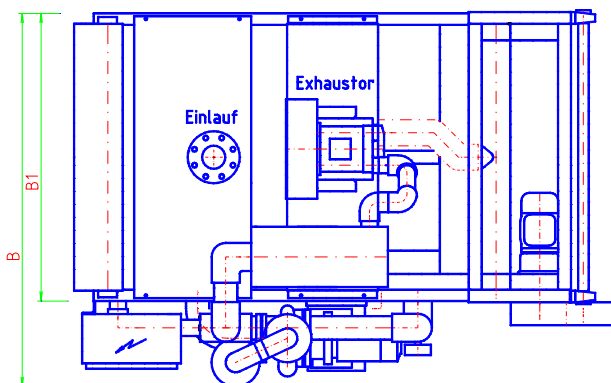
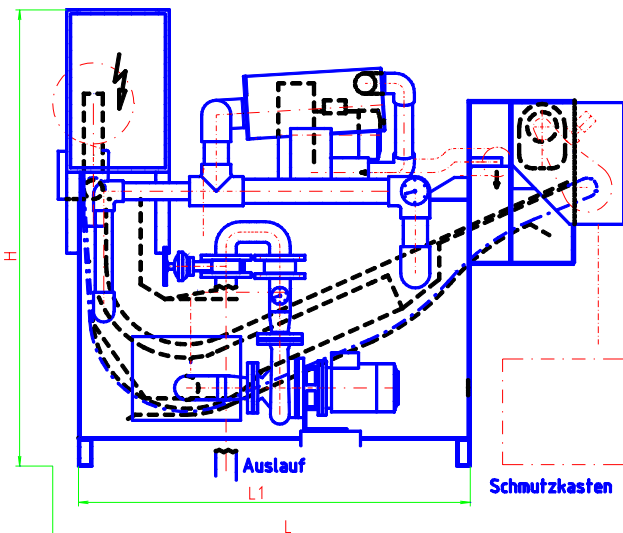
Die Filterabförderpumpe leitet die gereinigte Flüssigkeit in einen Reintank. Bei einem Max-Niveau in der Schmutzkammer wird ein Bandtakt ausgelöst. Gleichzeitig werden verbrauchtes Vlies in einen Schmutzkasten befördert und frisches Vlies eingezogen. Für diesen Vorgang muss der Filtervorgang nicht unterbrochen werden, es ist kein Puffertank notwendig.

Durch die kurzen Bandtakte wird nur ein sehr kleiner Teil der Filterfläche erneuert, so dass der wesentliche Teil der Flüssigkeit dieses "Anschwemmittel" durchfließt und damit die Filterfeinheit erhöht.

Eine Schlauchdichtung, beständig gegen alle handelsüblichen Kühlschmierstoffe, trennt die Schmutzkammer gegen die Reinseite zuverlässig ab. Ein Vliesenderollentaster gibt ein Signal, dass die Vliesrolle ersetzt werden muss. Der aufgebaute Filterkuchen ist ein wertvolles Filterhilfsmittel und verbessert den Reinheitsgrad maßgeblich.

Optionen

- Notüberlaufkanal
- Schmutzkasten
- Vliestrennvorrichtung, die den Filterkuchen wesentlich vom Vlies trennt und das Vlies aufwickelt.
- Ausführung mit Kunststoffendlosband statt des Vlieses als Filtermittel ist ebenfalls lieferbar. (SBEV)



Filter Typ	SBV-B1.4	SBV-B1.9
L ca.	2150	2650
B ca.	1460	1460
H ca.	1700	1700
L1 ca.	1450	1950
B1 ca.	1110	1110

Filter Typ	SBV-B1.4	SBV-B1.9
Schmutzkammer Inhalt ca.	400 l	650 l
Vakuumkammer Inhalt ca.	140 l	230 l
Gewicht ca.	1000 kg	1100 kg
Durchlaufleistung max.	700 l/min	950 l/min
Anschlusswert ca.	1,9 kW (+ Abförderpumpe)	
Versorgungsspannung:	400V/50Hz (Standard)	

Werkstoffe: Stahl oder VA; Anstrich RAL 6011

Technische Änderungen vorbehalten POPR-28/3



POLO Filter-Technik Bremen GmbH
 FILTERANLAGEN NACH MASS
 Für Öl, Wasser, Emulsion
 und andere flüssige Medien

In den Ellern 6 | 28832 Achim
 Telefon 0421 23802-0 | Fax 23802-99
 info@polo-filter.com | www.polo-filter.com